

Opis produktu:	jedno-komponentowa, wodorozcieńczalna farba nawierzchniowa, biała
Główne zastosowanie:	płaskie panele, listwy, ramy, meble
Właściwości:	odporna na czynniki chemiczne, daje gładkie, twarde powłoki; wykazuje dobre własności tiksotropowe.

Dane techniczne

Środki wiążące:	emulsja żywic akrylowych, dyspersja i/lub emulsja żywic akryloво-poliuretanowych.	
Pigmenty, wypełniacze:	nieorganiczne pigmenty, woski, środki matujące	
Rozpuszczalniki:	eter glikolowy, koagulatory	
Lepkość:	210 (± 10)	sek. DIN4, przy 20°C
Gęstość:	1,150 (± 0,030)	kg/l
Połysk:	15, 30, 50	Gardner 60°
Punkt zapłonu:	niepalny	Metoda: zamknięty kubek
Zawartość ciał stałych:	37 (± 2)	% wagowo
Magazynowanie:	15 miesięcy	w temperaturze + 5°C do + 35°C
Temperatura aplikacji:	>15° C	lakier, podłoże, otoczenie

Mieszanka/Nalożenie

Metoda nanoszenia:	Utwardzacz	Ilość utwardzacza (cz. wag.)	Rozcieńczalnik	Lepkość robocza	Nakład g/m ²	Uwagi
Natrysk niskociśn.			*)	jak handlowa	120	
Natrysk air mix			*)	jak handlowa	120	
Natrysk air less			*)	jak handlowa	120	
Natrysk elektrostat.			*)	jak handlowa	120	

*) rozcieńczyć wodą w razie potrzeby , maks. 5 %

Mycie: woda
XX699

Wymieszać dokładnie przed użyciem!

Suszenie

Metoda	Warunki normalne	20°C	Uwagi
do pyłosuchości	30 min.		dla nakładu 120 g/m ²
do manipulowania (dotyk)	70 min.		
do sztaplowania	24 godz.		

Zapewnić dobrą wentylację i cyrkulację powietrza

Uwagi

Farba EG0532-903... może być podbarwiana wodorozcieńczalnymi pastami EZ056x-xx60 w jasnych odcieniach, do maks. 4% .
 Przygotowanie podłoża: farba podkładowa wodorozcieńczalna, lub poliestrowa, dokładnie wysuszona i wyszlifowana.
 Produkt jest gotowy do stosowania. Jednak dla zwiększenia odporności powłoki można dodać utwardzacza EV4411 w ilości 0,5 – 1% .
 Utwardzacz uprzednio zmieszać z wodą w proporcji 1:1, dolewać powoli do farby, mieszając. Po dodaniu farby natychmiast nakładać.
 Dalszą poprawę odporności powłoki można uzyskać przez podwójne sieciowanie : po dodaniu EV4411 (jak wyżej) dodać 3 % EZ4430.
 Stosowanie środków sieciujących EV4411 i EZ4430 może znacznie skrócić czas i zmniejszyć ryzyka związane ze sztaplowaniem.
 Wskazane jest suszenie wymuszone, powietrzem o temperaturze 20-30°C, uprzednio wysuszonym.
 Sztaplować po 24 godzinach od nałożenia. Stosować odpowiedni materiał pakowy do przekładania między elementami.
 Jeśli to możliwe, sztaplować pionowo.
 Sprawdzić produkt przed użyciem. W razie problemów kontaktować się z naszym technikiem. Z upływem czasu magazynowania może wzrastać lepkość produktu, jednak bez pogorszenia jego przydatności
 Przestrzegać podanych warunków magazynowania. Szczególnie chronić przed mrozem. Nie magazynować w temperaturze poniżej +5°C.

Wszelkie wartości i zalecenia należy traktować jedynie jako wskazówki. Wiele czynników będących poza naszą kontrolą może mieć wpływ na wyniki wykończenia powierzchni. W razie problemów prosimy o kontakt z nami. Zastrzegamy sobie prawo do zmiany powyższych specyfikacji

TYLKO DO UŻYTKU PRZEMYSŁOWEGO

01/2014 AG 09/2014